



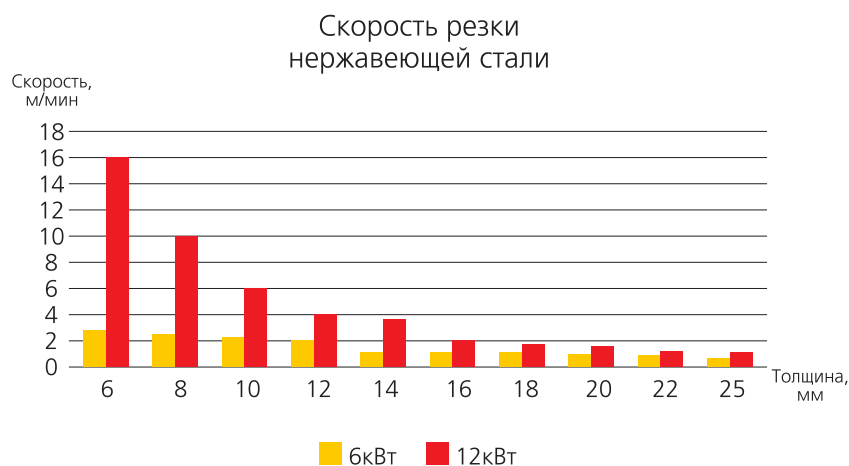
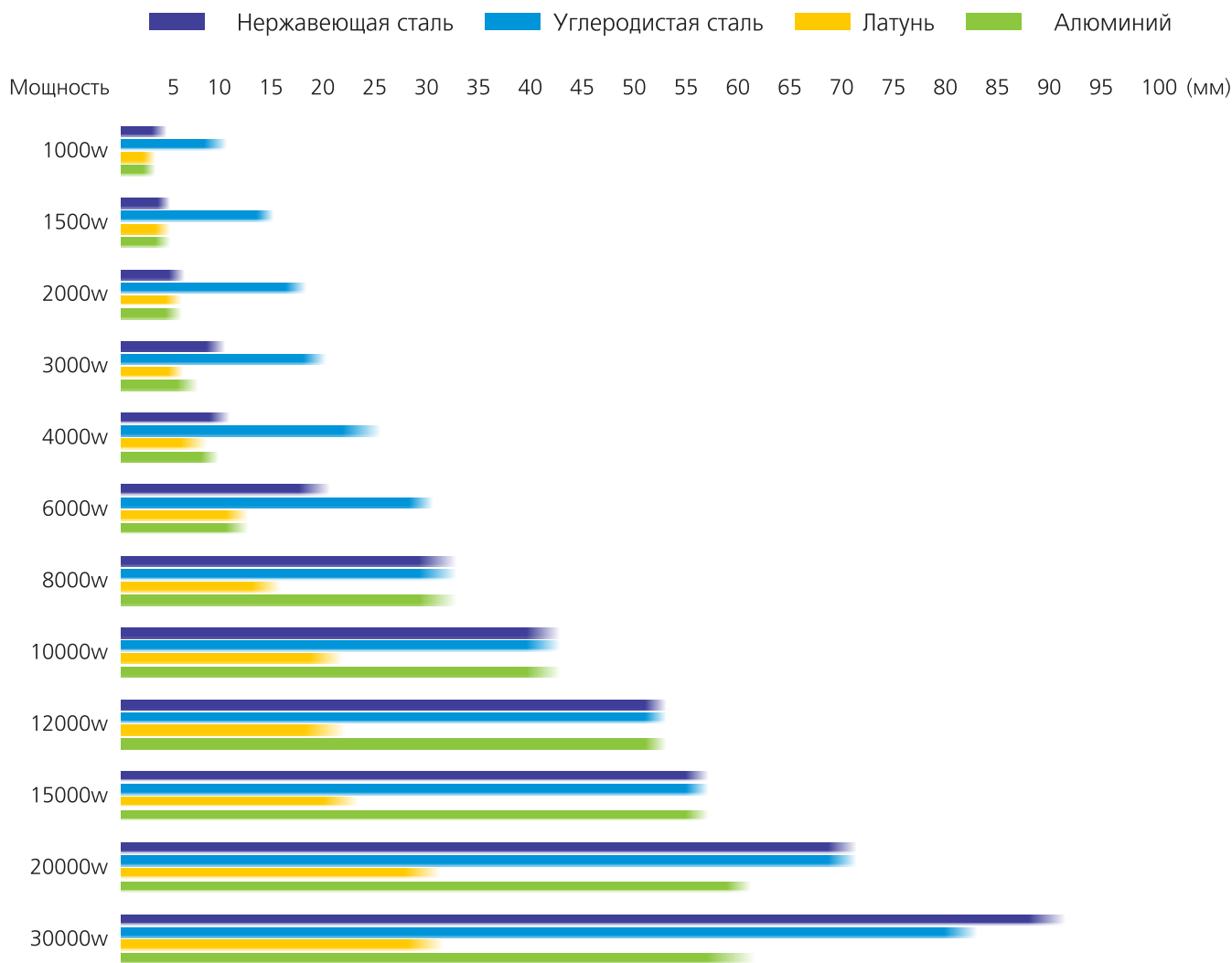
TIANCHEN

— LASER —



**ЛАЗЕРНАЯ
РЕЗКА / СВАРКА / ОЧИСТКА**

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ЛАЗЕРНОГО ИСТОЧНИКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ И МАРКИ СТАЛИ





ИНФОРМАЦИЯ О ЗАВОДЕ

Tianchen Group является одним из крупнейших предприятий в обрабатывающей промышленности в Китае. Компания создана в **1995** году и находится в области разработки национальных приоритетов в Цзинани. Производственные площади около **100 000** квадратных метров, чистые активы около **300 миллионов** юаней и более **1500** специалистов в компании.

Tianchen Group занимается разработкой и производством лазерного оборудования, продажей и техническим обслуживанием, включая серийное производство лазерных станков для резки, сварки, лазерной очистки и смежного оборудования. Tianchen Group решает проблемы, связанные с лазерным интеллектуальным оборудованием для широкого круга пользователей, а также ведет новые независимые исследования и развитие системы послепродажной технической поддержки и обслуживания клиентов.



1995 ГОД

Год основания

300 МИЛЛИОНОВ

Чистые активы

100000 М²

Производственные площади

1500

Специалистов

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-NS

TIANCHEN TC-NS с одним рабочим столом для резки листового металла. Доступный диапазон мощности 1000–3000Вт. Сварная станина проходит проверку на вибрацию и снятие напряжения. Высочайшая точность при эксплуатации, штатное использование 20 и более лет.

Экономичный станок отличается высокой производительностью по сравнению с аналогами. Применяется для многих производств: производство электрических шкафов, металлических дверей, металлоконструкций, автомобилестроения и в других отраслях промышленности.

- Стартовая модель для раскроя тонколистового металла
- Зональная система вытяжки
- Всегда в наличии с источниками 1,5/2/3кВт
- Режущая голова Raytools






Рабочая зона	3000*1500; 4000*2000; 6000*1500
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	1000-3000Вт
Лазерная голова	Raytools BM111 с автофокусом
Максимальное ускорение	1.4G
Максимальная скорость движения	140м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Cypcut 2000



Серводвигатели YASKAWA



Режущая голова RAYTOOLS



Зональная система вытяжки

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-FM

TIANCHEN TC-FM с одним рабочим столом для резки листового металла. Доступный диапазон мощности 1000–6000Вт. Станок с высокой скоростью резки, низкими эксплуатационными расходами. На станке установлена режущая голова с автофокусом, система автоматической смазки.

- Усиленная станина
- Отдельный электрический шкаф с кондиционером
- Возможность установки источника до 6кВт
- Зональная система вытяжки

MAX

Raycus
FIBER LASER

IPG
PHOTONICS



Рабочая зона	3000*1500; 4000*2000; 6000*1500; 6000*2000
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	1000-6000Вт
Лазерная голова	Raytools BM111 с автофокусом
Максимальное ускорение	1.4G
Максимальная скорость движения	140м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Cypcut 2000



Зональная система вытяжки



Режущая голова
RAYTOOLS



Высокопрочный литой портал

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-EM

TIANCHEN TC-EM для резки листового металла с двумя рабочими столами. Быстрый обмен между двумя столами экономит время на поставку материала и повышает производительность.

Доступный диапазон мощности 1000–6000Вт. Станок с высокой скоростью резки оснащен лазерной головкой RAYTOOLS с автоматической фокусировкой.

- Система автоматической смены столов
- Система автоматической смазки
- Повышение производительности
- Программное обеспечение Surcut

MAX

Raycus
FIBER LASER

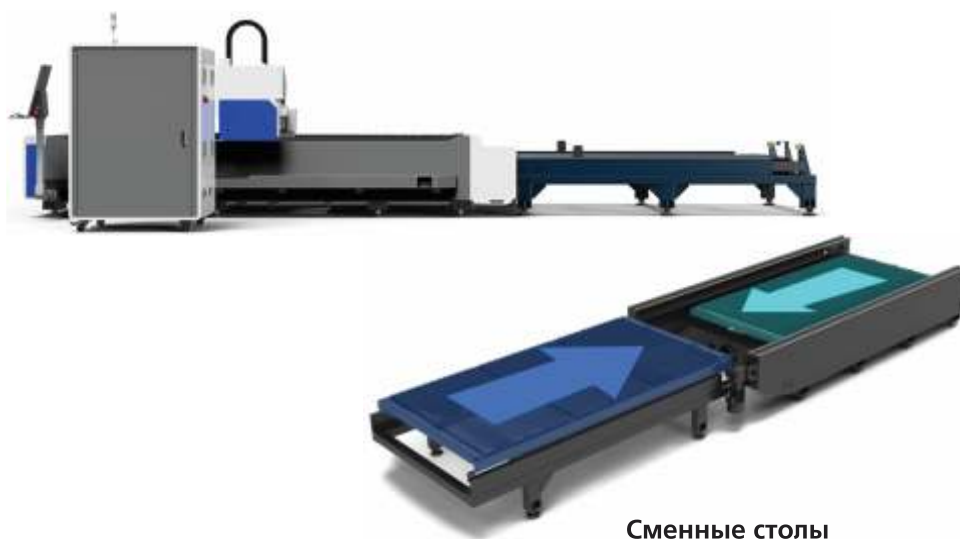
IPG
PHOTONICS



Рабочая зона	3000*1500; 4000*2000; 6000*1500; 6000*2000
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	1000-6000Вт
Лазерная голова	Raytools BM111 с автофокусом
Максимальное ускорение	1.4G
Максимальная скорость движения	140м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Surcut 2000



Система автоматической смазки



Сменные столы

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-PM

TIANCHEN TC-PM с кабинетной защитой и сменным столом. Закрытая конструкция гарантирует безопасность работы для оператора. Быстрый обмен между двумя столами экономит время на поставку материала и повышает производительность.

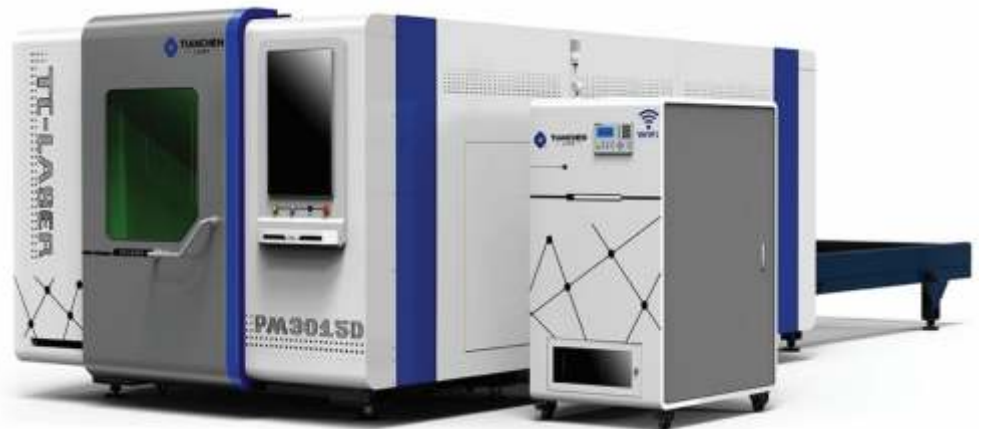
Станок с высокой скоростью резки оснащен лазерной головой RAYTOOLS с автоматической фокусировкой. Доступный диапазон мощности лазера составляет 1000–12000Вт.

- Кабинетная защита
- Установка источников до 12кВт
- Наличие видеокамер контроля
- Станина из листовой стали 12-14мм

MAX

Raycus
FIBER LASER

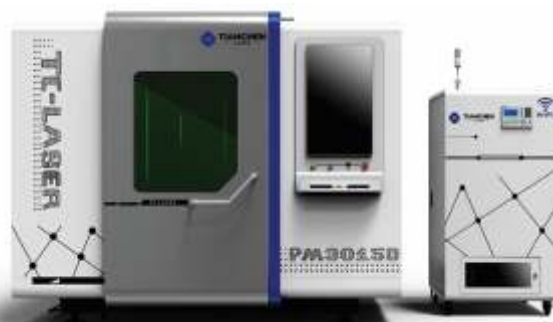
IPG
PHOTONICS



Рабочая зона	3000*1500; 4000*2000; 6000*1500; 6000*2000
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	1000-12000Вт
Лазерная голова	Raytools BM114 с автофокусом
Максимальное ускорение	1.4G
Максимальная скорость движения	140м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Cypcut 2000



CNC-контроллер



Видеокамеры контроля

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-P

TIANCHEN TC-P с кабинетной защитой и автоматическими сменными столами. Высокопрочный литой портал 3-го поколения из алюминиевого сплава повышенной прочности позволяет достигать скорости перемещения 160м/мин.

На станке установлена режущая голова Raytools BS-12K, которая имеет технологию интеллектуальных датчиков с отслеживанием состояния в реальном времени с помощью приложения или ЧПУ. Идеальное решение для производств с большим объемом лазерного раскроя.

- Высокая скорость резки
- Установка источников до 20кВт
- Максимальная производительность
- Система управления Surcut FSCUT 8000

MAX

Raycus
FIBER LASER

IPG
PHOTONICS



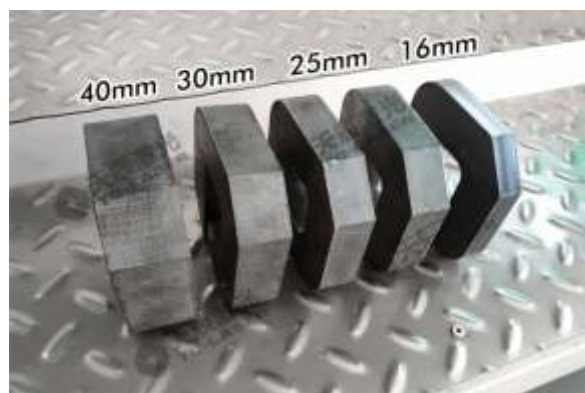
Рабочая зона	3000*2000, 8000*2500
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	12000-20000Вт
Лазерная голова	Raytools BM-12K
Максимальное ускорение	1.6G
Максимальная скорость движения	160м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Surcut FSCUT8000



CNC-контроллер



Кабинетная защита



Резка больших толщин

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-F

TIANCHEN TC-F – станок с возможностью обработки листа 12000*3000мм. Модель TC-F 1230 использует раздвоенную структуру системы подачи воздуха; запатентованную систему пылеудаления с 24 выходами потока воздуха; уникальный двойной экран управления работой. Основной корпус имеет надежную конструкцию. Это позволяет достичь высокой скорости и точности резки. В станке использованы самые передовые технологии.

- Рабочая зона 12000*3000мм
- Мощные сервомоторы YASKAWA
- Интеллектуальная система вытяжки
- Программное обеспечение Surcut FSCUT 8000

MAX

Raycus
FIBER LASER

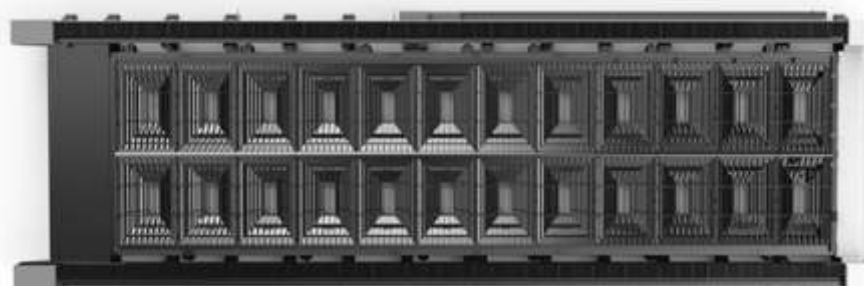
IPG
PHOTONICS



Рабочая зона	12000*3000
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	6000-20000Вт
Лазерная голова	Raytools BM-12K
Максимальное ускорение	1.2G
Максимальная скорость движения	115м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Surcut FSCUT 8000



Усиленный портал



24-зонная вытяжка

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-FMT

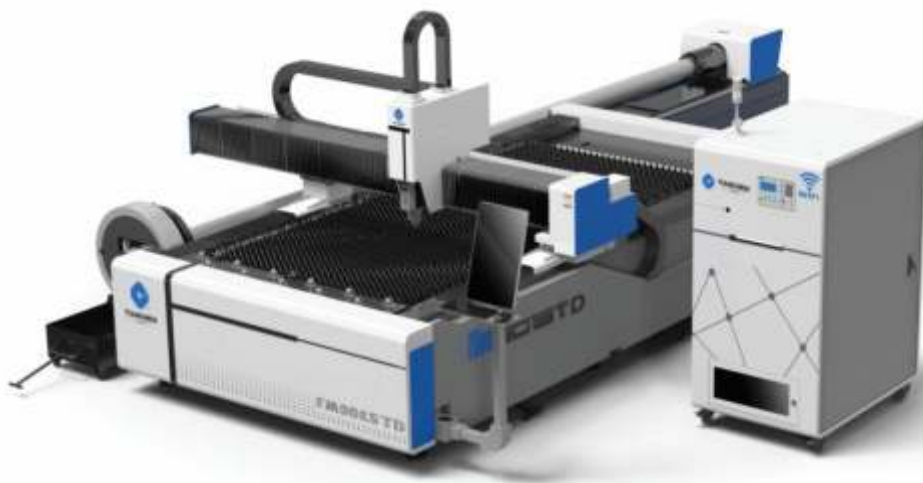
TIANCHEN TC-FMT – с одним рабочим столом для резки листового металла и трубным модулем для резки профильных и круглых труб. Возможно использование источников до 6000Вт. На станке установлен отдельный электрический шкаф с кондиционером. Применяется зональная система вытяжки. Начальный вариант комбинированного станка лазерной резки.

- Резка листа и профильных труб
- Отдельный электрический шкаф
- Зональная система вытяжки
- Универсальное решение

MAX

Raycus
FIBER LASER

IPG
PHOTONICS



Рабочая зона	3000*1500, 4000*2000; 6000*1500; 6000*2000
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	1000-6000Вт
Лазерная голова	Raytools BM111 с автофокусом
Максимальное ускорение	1.4G
Максимальная скорость движения	140м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Cypcut 2000



Направляющие HIWIN



Пневматический
зажимной патрон



Серводвигатели YASKAWA

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-EMT

TIANCHEN TC-EMT – комбинированные станки лазерной резки позволяют обрабатывать листовой металл и различные профильные трубы. Универсальное решение в производстве различных металлоконструкций. Есть сменный стол для ускорения процесса резки.

- Резка листа и профильных труб
- Система автоматической смены столов
- Система автоматической смазки
- Программное обеспечение Surcut

MAX

Raycus
FIBER LASER

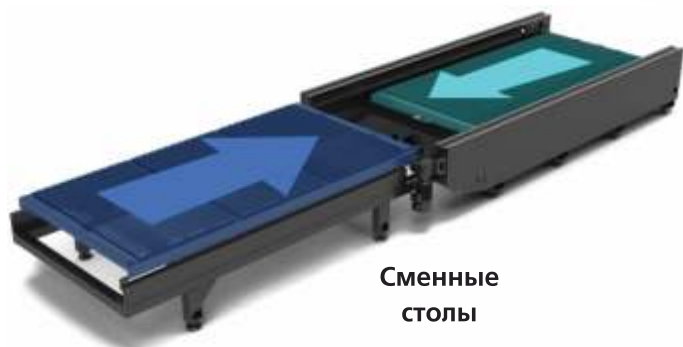
IPG
PHOTONICS



Рабочая зона	3000*1500; 4000*2000; 6000*1500; 6000*2000
Длина трубы	6000мм
Диаметр трубы	15-230мм
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	1000-6000Вт
Лазерная голова	Raytools BM111 с автофокусом
Максимальное ускорение	1.4G
Максимальная скорость движения	140м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Surcut 2000



Пневматический
зажимной
патрон



Сменные
столы



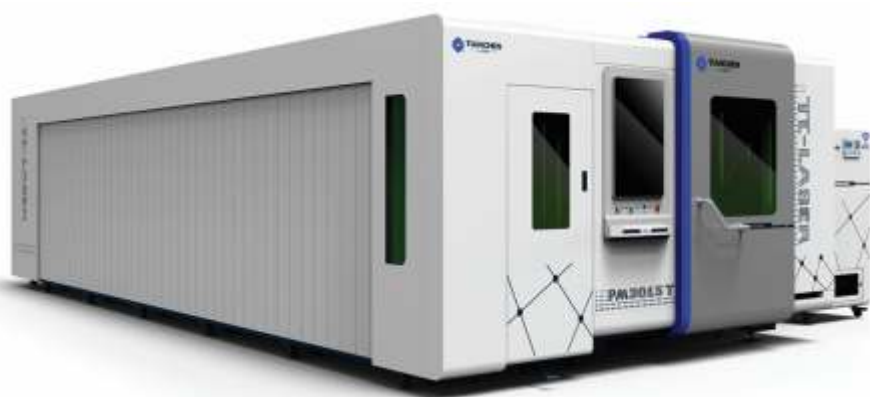
Зональная
система вытяжки

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР ТС-РМТ

TIANCHEN ТС-РМТ – комбинированные станки лазерной резки с защитным кабинетом. Полное защитное покрытие и интеллектуальная система мониторинга, защита безопасности, отслеживание состояния резки в режиме реального времени, одновременный мониторинг внутреннего и внешнего корпуса машины, снижение аварийности. Универсальное решение для любого производства по обработке металла.

- Резка листа и профильных труб
- Система автоматической смены столов
- Кабинетная защита
- Система автоматической смазки

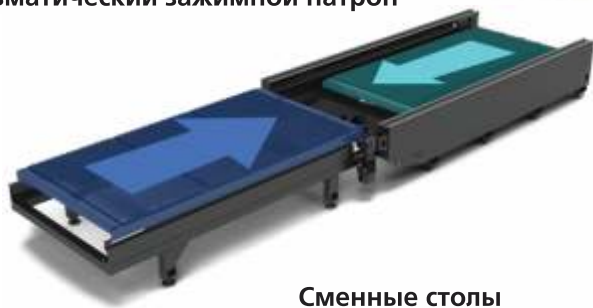


Рабочая зона	3000*1500; 4000*2000; 6000*1500; 6000*2000
Длина трубы	6000мм
Диаметр трубы	15-230мм
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность источника	1000-12000Вт
Лазерная голова	Raytools BM111 с автофокусом
Максимальное ускорение	1.4G
Максимальная скорость движения	140м/мин
Точность позиционирования	0.05мм/м
Повторная точность позиционирования	0.03мм/м
Серводвигатели	Yaskawa (Япония)
Программное обеспечение	Cypcut 2000



Пневматический зажимной патрон



Сменные столы



Видеокамеры контроля

ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР TC-TM

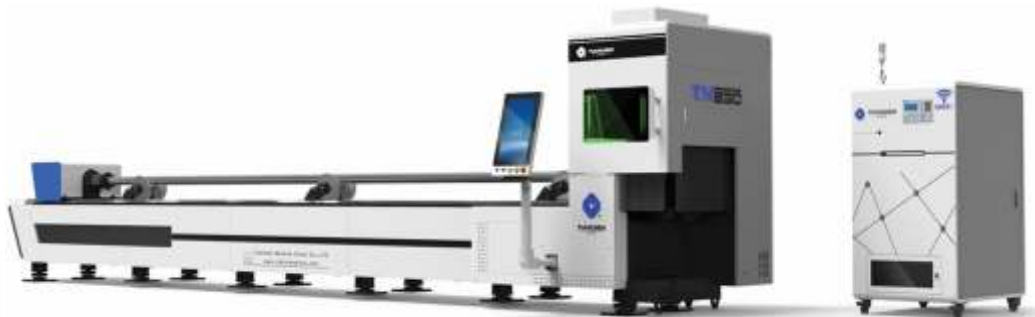
TIANCHEN TC-TM – базовый станок для лазерной резки труб. Станок отличается высокой точностью резки и удобством в эксплуатации. Передовое решение в лазерной резке различных трубных профилей. Возможна обработка труб до 12м. Опционально станок может быть оборудован приемным столом и автоматической подачей.

- Длина детали до 12000мм
- Серводвигатели YASKAWA
- Зажимной патрон до 350мм
- Автоматическое центрирование, быстрый, надежный зажим

MAX

Raycus
FIBER LASER

IPG
PHOTONICS



Модель	TC-TM120	TC-TM165	TC-TM230	TC-TM350
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG			
Максимальная длина трубы	6, 9, 12м	6, 9, 12м	6, 9, 12м	6, 9, 12м
Сечение круглой трубы	15-120мм	15-165мм	15-230мм	15-350мм
Сечение профильной трубы	15-120мм	15-165мм	15-230мм	15-350мм
Максимальная скорость вращения	115об/мин	80об/мин	80об/мин	55об/мин
Максимальное ускорение	0.75м/мин	0.7м/мин	0.7м/мин	0.55м/мин
Минимальный отход	18мм	18мм	18мм	18мм
Точность поворота	≤0.1мм	≤0.1мм	≤0.1мм	≤0.1мм
Программное обеспечение	Cypcut	Cypcut	Cypcut	Cypcut



АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СКЛАДИРОВАНИЯ TC-SL3015

TIANCHEN TC-SL3015 – автоматическая система складирования металла башенного типа. Настраивается с учетом различных площадей и веса заготовительных листов.

Система может сочетаться с различным оборудованием для обработки листового металла, таким как станки для лазерной резки, пробивные станки с ЧПУ, гибочные станки и т. д. Может быть оснащен автоматической загрузкой и разгрузкой для обеспечения непрерывной обработки и повышения эффективности обработки.

- Высокая степень автоматизации
- Небольшой размер, гибкость и надежность
- Снижает трудоемкость
- Повышает безопасность производства






Размер листа	3000*1500мм
Количество секций	10/15/20
Максимальная высота секции	80мм
Максимальная нагрузка на каждую секцию	3т
Скорость подъема секции	≤ 5м/мин



Оснащение станка лазерной резки



Полностью автоматизированное производство

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОГРУЗКИ И РАЗГРУЗКИ TC-BA3015

TIANCHEN TC-BA3015 – система загружает и разгружает вашу установку, при необходимости отделяет готовые детали от каркаса отходов. Опора перемещения имеет запатентованную конструкцию и оборудована площадкой для ручной сортировки готовой продукции. Уникальная конструкция системы подачи с присосками повышает эффективность работы оборудования. Оснащен устройством разделения пластин и определения толщины, что повышает безопасность оборудования и вашу производительность.

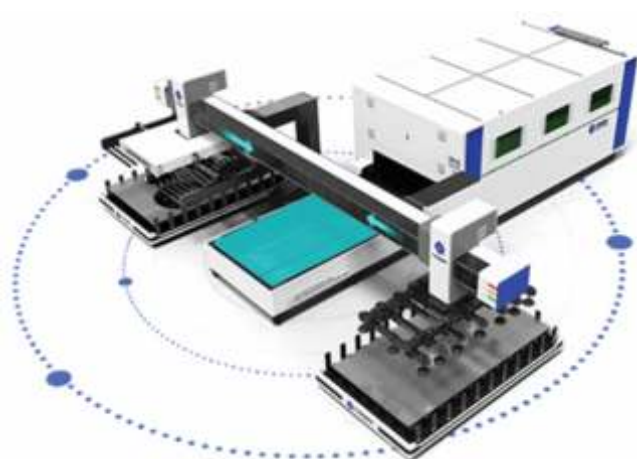
Компания Tianchen самостоятельно разработала программное обеспечение для данной линии, чтобы обеспечить высококачественное и автоматизированное управление материалами и их транспортировку в производственном процессе. Благодаря связи со станком лазерной резки производственная линия может управляться автоматически, что делает работу более эффективной и безопасной для пользователя.

- Максимальная производительность
- Безопасность для оператора
- Функциональное программное обеспечение
- Оптимально для крупных производств






Максимальный размер листа	3000*1500; 6000*2000; 8000*2500мм
Максимальный вес погрузки и разгрузки	300кг
Время смены столов	10-15сек



Высокая производительность и безопасность



Специальное программное обеспечение

ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА

СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ – ручной лазерный сварочный аппарат представляет собой ручное сварочное оборудование, которое посредством оптоволоконной технологии осуществляет сварку различных изделий. Данная установка позволяет работать в 3-х режимах: сварка, резка, очистка.

Установка лазерной сварки проста в использовании и настройках. Имеется возможность использовать установку непосредственно на объекте. При сварке ручным лазерным сварочным аппаратом площадь термического влияния небольшая, что значительно уменьшает деформацию и почернение изделия. Применяется для сварки нержавеющей стали, листового железа, алюминия, меди, сплавов, стали и других эквивалентных или разнородных материалов.

- Выполняет функции сварки, резки, очистки (до 8см)
- Минимальное термическое влияние на заготовку
- Высокая скорость сварки
- Сварочный пистолет Raytools

MAX

Raycus
FIBER LASER

IPG
PHOTONICS



Режимы работы	Сварка, резка, очистка (до 8см)
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность лазера	500-2000Вт
Режим работы	Непрерывный / Импульсный
Рекомендуемая толщина сварки	0.5-5мм
Требования к сварочному зазору	≤ 0.5мм
Рабочее напряжение	AV 220V
Мощность	8кВт



Контроллер на русском языке



Комплект поставки



Подача проволоки

ЛАЗЕРНАЯ ОЧИСТКА

СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ – лазерная очистка используется для очистки различных металлов. Для изогнутых конструкций возможна специальная регулировка. Установка адаптирована для источников 500-2000Вт.

Может быть использован для удаления ржавчины, оксидного слоя, краски, смолы. В комплект поставки входит пистолет Raytools и чиллер. Области применения: автомобилестроение, судостроение, производство оборудования.

- Зона обработки до 30см
- Удобный контроллер на русском языке
- Сварочный пистолет Raytools
- Источники от 500-2000Вт

MAX

Raycus
FIBER LASER

IPG
PHOTONICS



Зона обработки	до 30см
Источники	MAXPHOTONICS / RAYCUS / IPG
Мощность лазера	500-2000Вт
Потребляемая мощность	8кВт
Охлаждение	Водяное
Длина волны	1064нм
Рабочее напряжение	AV 220В
Мощность	8кВт



Контроллер на русском языке



Пистолет Raytools



Источник и Чиллер

ЛАЗЕРНЫЕ ИСТОЧНИКИ MAXPHOTONICS



Компания **MAXPHOTONICS Co. Ltd** была основана в 2004 году. После многолетнего опыта многочисленных исследований в области лазерных технологий было реализовано множество продуктов, которые изменили структуру отрасли, была реализована вертикальная интеграция волоконных лазеров и оптических устройств. Инновации и технологии являются основным направлением деятельности компании. На данный момент производит модели лазерных источников мощностью до 30кВт.

Лазерные источники MAXPHOTONICS широко используются в машиностроении, в автомобилестроении, при изготовлении медицинского оборудования и инструментов, для высокоточной резки с низкими эксплуатационными затратами.

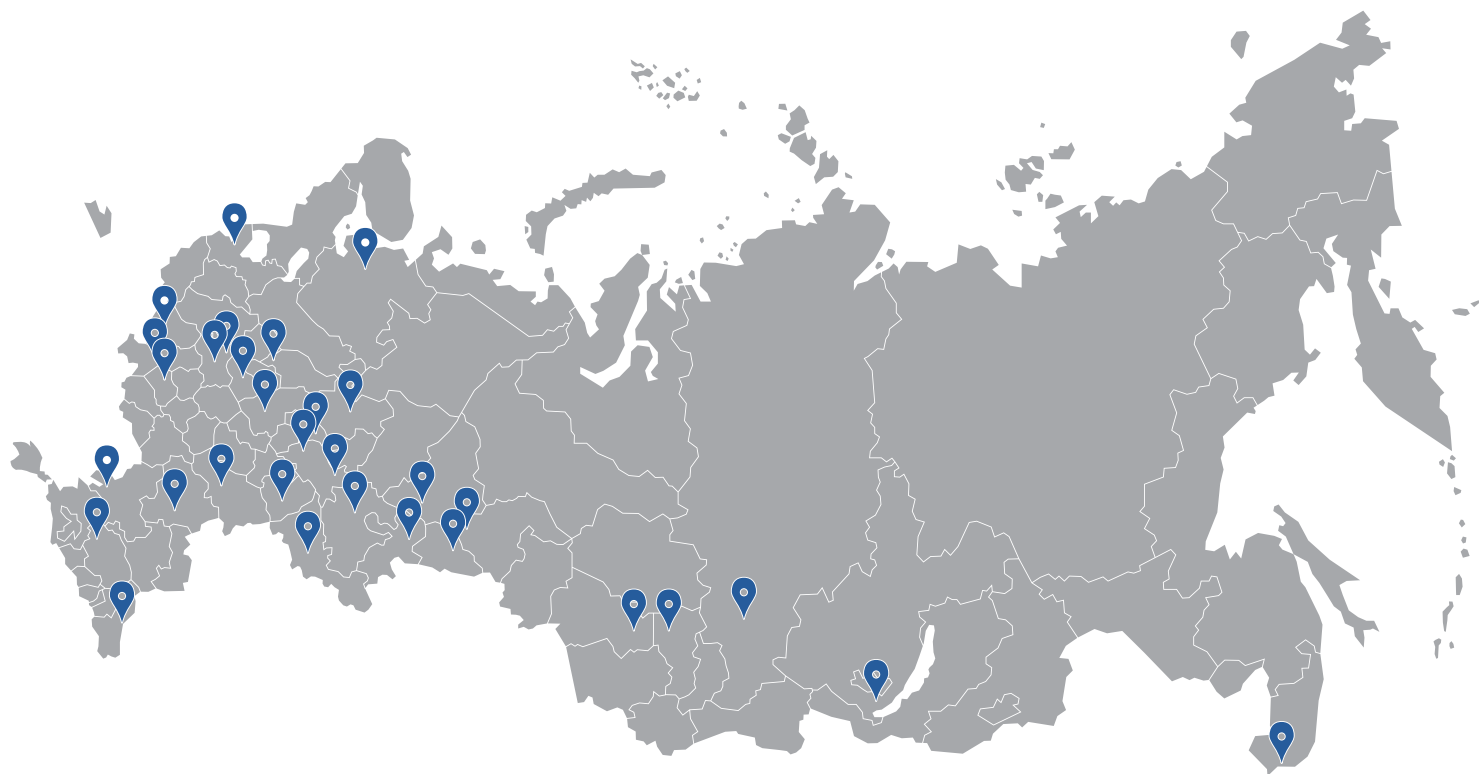
ЛАЗЕРНЫЕ ИСТОЧНИКИ RAYCUS



Компания **RAYCUS Fiber Laser Technologies Co., Ltd** – разработчик и производитель оптоволоконных лазеров и пассивных компонентов. Является китайским предприятием с государственным участием. На сегодняшний день компания выпускает источники до 30кВт.

Сегодня компания RAYCUS имеет патенты в области оптики и фотоники. Решения Raycus постоянно совершенствуются, а продукция компании завоевывает широкое признание среди заказчиков по всему миру.

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



✓ Более 50 городов РФ

✓ Всегда в наличии на складе

✓ Сервис 24/7

✓ Гарантии на все работы





**Официальное представительство в РФ
TIANCHEN RUS**

**603074, г. Нижний Новгород,
ул. Нефтегазовская, д.2
Тел.: 8 (800) 700 66 88
www.tianchenlaser.ru**